



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์ส่วนบุคคล)

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง อำเภอสังคม จังหวัดหนองคาย มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์ส่วนบุคคล) ตามมาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ประจำปี ๒๕๕๖ จำนวน ๑ รายการ ดังนี้

๑. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) จำนวน ๑ คัน โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑.๑ มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน

๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้

๑.๓ เป็นกระบะสำเร็จรูป

๑.๔ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

ราคากลาง ๖๘๘,๐๐๐.-บาท (หกแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) โดยมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามแนบท้ายประกาศนี้

ผู้มีสิทธิเสนอราคาต้องเป็นผู้มีคุณสมบัติ ดังนี้

๑. เป็นนิติบุคคลหรือผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ

๒. ไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคา ให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

๕. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้จำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการ หรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย

๖. ผู้เสนอราคาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๗. ผู้เสนอราคาต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

กำหนดการยื่นของสอบราคา ในวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๕๗ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง อำเภอสังคม จังหวัดหนองคาย โดยยื่นต่อเจ้าหน้าที่พัสดุขององค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง

/กำหนดเปิด.....

กำหนดเปิดของสอบราคา ในวันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๕๗ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ห้องศูนย์รวมข่าวสารการซื้อหรือการจ้างขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ชั้น ๒ ที่ว่าการอำเภอสังขละบุรี จังหวัดหนองคาย

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ ๕๐๐.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) ได้ที่งานพัสดุและทรัพย์สิน ส่วนการคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง ในระหว่างวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๕๗ ดูรายละเอียดได้ที่ www.phatung.com หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๔๒๔๑-๔๘๕๕ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๗

๑)

(นายมงคล เพ็งสมภาร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลผาตั้ง

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ

๑. คุณลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถกระบะบรรทุก ขนาดน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ สมาร์ทแค็บ แบบยกสูง สามารถบรรทุกผู้โดยสารได้ไม่น้อยกว่า ๕ คน ใช้เครื่องดีเซล
- ๑.๒ เบาะนั่งมี ๒ ตอน ตอนหน้าสามารถปรับเอนนอนได้และมีพนักกันกระแทกศีรษะ
- ๑.๓ มีกระจกประตูแบบหมุนขึ้น-ลงได้ ทั้ง ๒ บาน หรือเป็นแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้าและกระจกมองข้างรถ ทั้งข้างซ้ายและข้างขวา
- ๑.๔ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๑.๕ มีเครื่องปรับอากาศ ใช้สารทำความเย็น R๑๒๔a แบบฝังในคอนโซล พร้อมติดตั้งฟิล์มกรองแสงความเข้มไม่เกิน ๖๐ เปอร์เซนต์
- ๑.๖ พ่นสารเคลือบกันสนิม มีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๑.๗ เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน

๒. คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๒.๑ ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒๔๐๐ ซีซี และมีคุณสมบัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ๒.๒ ระบบส่งกำลัง
- ๒.๒.๑ คลัทช์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก
- ๒.๒.๒ เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุกประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๒.๓ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบ แร็คแอนด์พีนีเยน ขนาด ๕.๙ หรือลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วยควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวา
- ๒.๔ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรกและมีครีระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกอัตโนมัติ Super LSPV และ LTS
- ๒.๕ ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคู่คอลลีสปริงและเหล็กกันโครงและระบบตัดต่อกำลังอัตโนมัติ (A.D.D) ระบบกันสะเทือนหลังแบบซ้อนและโช้คอัพทรงกระบอก ติดตั้งทแยงมุมกัน พร้อมลิมิเตดสคิป
- ๒.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ,๗๐ Amp./hr ระบบ Alternator ผลิตกระแสได้ไม่น้อยกว่า ๔๕๐ Watt พร้อมทั้งอุปกรณ์และคอมไฟพริจากรถครบถ้วนตามรูปแบบ
- ๒.๗ ล้อเป็นแบบอัลลอยด์พร้อมอะไหล่ ยางล้อเป็นแบบ เรเดียล ขนาด ๗ JJX๑๖”

/๓. การรับประกัน.....

๓. การรับประกันคุณภาพ

๓.๑ ประกันคุณภาพให้ระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากมีการชำรุดเสียหาย กรณีใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า

๓.๒ มีศูนย์บริการของผู้แทนจำหน่ายในทุกจังหวัดเพื่อให้เข้ารับบริการได้สะดวก การบำรุงรักษาฟรี ค่าแรงตามกำหนดเวลาหรือระยะทางที่กำหนดในเอกสารรับประกันคุณภาพ

๓.๓ วันส่งมอบต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิง โดยส่งมอบภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้

๓.๔ ผู้ขายต้องรับภาระค่าใช้จ่ายในการดำเนินการจดทะเบียน ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียน ณ สำนักทะเบียนทั้งหมด
